

ООО «ДИАЛОГ-М»

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ МЕШКОВ



О КОМПАНИИ

- Компания "ДИАЛОГ" основана в России в 1994 году и более 20 лет успешно работает на рынке производителей оборудования для изготовления бумажных мешков и бумажной упаковки. За это время компания завоевала лидирующие позиции в данной отрасли, заработала репутацию надежного и компетентного партнера. Страсть к новым идеям способствует тому, что наше предприятие остается молодым, динамичным и гибким.
- Наш опыт позволяет поставлять на рынок только качественное **оборудование для производства бумажных пакетов и мешков**. За время нашего существования мы поставили автоматизированные линии для производства бумажных мешков и пакетов десяткам крупнейшим предприятиям России, а также ближнего и дальнего зарубежья.
- Нашим заказчикам мы предлагаем широкий производственный спектр машин и систем, которые считаются лучшими в области производства бумажных мешков, крафт мешков. Высшее качество, инновационные идеи, оптимальные концепции и первоклассный сервис являются для нас приоритетной задачей.
- Наша Компания ООО «Диалог-М» является не просто поставщиком оборудования. Мы предлагаем стать Вам владельцем **готового бизнеса**, а именно:
 - консультируем и подбираем оптимальный комплекс оборудования под задачи Клиента
 - предоставляем типовой бизнес план по организации предприятия по производству упаковки
 - содействуем в поставках сырья и необходимых материалов
 - наши специалисты осуществляют шеф-монтаж оборудования, обучают и сопровождают запуск производства
 - осуществляем гарантийный и после гарантийный ремонт.
- Обширные знания о производственных процессах в этой области позволяют нам снова и снова развивать инновационные основополагающие решения. Результатом этого развития является тщательно согласованный производственный ассортимент высокопроизводительных машин, который по своей глубине и размаху уникальный в своем роде.

НАША ПРОДУКЦИЯ

Широкий спектр **нашего оборудования для производства бумажных мешков и пакетов**, позволяет производить мешки и пакеты:

- от 1 до 6 слоев, любого размера, с клапаном или открытые, под любой вес: от 1 до 70 кг.
- с любым логотипом: в двух, четырех или шести цветах (полноцветная печать).

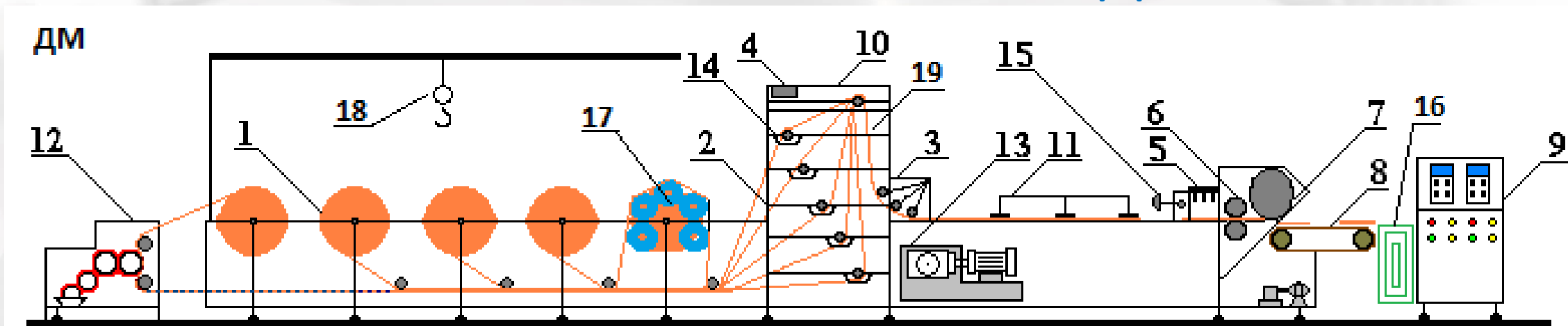
Применение современных технологий позволяет максимально автоматизировать производство бумажных мешков, что, в свою очередь сокращает Ваши затраты на производство, делает его более надежным и гибким. Современные системы контроля позволяют удаленно следить за производственным процессом.

Перечень нашего оборудования для производства бумажных мешков:

- **Рукавные линии ДМ-25, ДМ - 52, ДМ – 100**, которые классифицируются по шести модификациям и оснащены флексографическим печатным модулем, так же мы можем произвести на заказ флексографическое оборудование с форматом до 1300 мм.
- **Полуавтоматический дноукладчик ПАД-02;**
- **Дополнительное оборудование** для полного оснащения производственной базы заказчика для производства бумажных мешков, крафт мешков:
 - Установка для приготовления эмульсионной клеевой массы
 - Клапанная машина - линия для изготовления бумажного клапана
 - Печатная машина для нанесения печати на покрывную ленту
 - Прошивочная линия ДМП-3
 - Пресс пакетировочный - предназначен для пакетирования мешков на поддоне
 - Бабинорезка

Помимо разработки и изготовления собственного оборудования для производства бумажной упаковки, мы так же реализуем б/у оборудование известных западных брендов отрасли. Это машины после капитального ремонта. Ремонт может осуществляться, как производителем, так и на нашей ремонтной базе.

РУКАВНЫЕ ЛИНИИ СЕРИИ ДМ



1. Размоточная часть трубчатой машины.
2. Узел регулирования натяжения полотна.
3. Узел формирования заготовки.
4. Узел продольной склейки трубы.
5. Узел нанесения перфорации.
6. Втягивающий пресс.
7. Гильотина.
8. Транспортер.
9. Щит управления.
10. Узел поперечной проклейки.
11. Фальцаппарат.
12. Флексографический печатный модуль.
13. Система автоматической подачи и поддержки уровня клея
14. Узел автоматической мойки.
15. Узел продольной прорубки загрузки
16. Счетно-пакетировочная станция
17. Модуль перфорации по всей площади мешка
18. Кран-балка.
19. Модуль автоматического согласования поперечной проклейки



По Вашему заказу линии могут быть изготовлены в любых комплектациях

РУКАВНЫЕ ЛИНИИ СЕРИИ ДМ

- **Линии ДМ** предназначены для производства заготовки трубы от 1 до 6 слоев с нанесением печати от одного до шести цветов флексографическим способом. Частотные преобразователи гарантируют полную защиту агрегатов в нестандартной ситуации. Схема управления и синхронизации приводов обеспечивают четкую работу всей линии. На рукавных линиях серии ДМ Вы сможете изготавливать трубку (мешок) под любой вес: от 1 до 70 кг и различных типов:
 - с продольной склейкой каждого слоя;
 - с нанесением печати;
 - с перфорацией; фальцованные;
 - с продольной прорубкой;
 - с синхронизированной поперечной проклейкой каждого слоя;
 - с полиэтиленовым вкладышем.



Технические характеристики рукавных линий серии ДМ	ДМ-25	ДМ-52	ДМ-100
Производительность (м./мин.)	50 +	50 -100	100 +
Количество слоев	от 1 до 3	от 2 до 6	от 2 до 6
Допустимая плотность бумаги (г/м ²)	30-90	30-90	30-90
Формат используемой бумаги (мм)	50 - 300	600 - 1060	600- 1300
Длина готового пакета (мм)	200 +	300 +	300 +
Глубина фальцовки (мм)		До 50	До 50
Флексографическая печать (количество цветов)	от 2 до 4	от 2 до 6	от 2 до 6
Перфорация	нет	есть	есть
Потребляемая мощность (кВт.)	2,5	12,5	12,5
Напряжение питающей сети линии (В)	380В ± 10В	380В ± 10В	380В ± 10В
Частота (Гц.)	50	50	50
Возможность замены одного бумажного слоя мешка, полиэтиленом или ламинированной бумагой.	да	да	да
Габаритные размеры (мм.)	5500x800x1200	14500x2400x2200	14500x2400x2200
Масса (кг.)	800	5000	5000
Обслуживающий персонал (чел.)	2	2	2
Дополнительные опции			
Модуль перфорации по всей площади мешка	нет	да	да
Модуль автоматического согласования поперечной проклейки	нет	да	да
Продольная прорубка заготовки	нет	да	да
Кран-балка	нет	да	да
Автоматическая мойка клеевой системы	нет	да	да
Нож отрубки (прямой/зубчатый)	да	да	да
Система автоматической подачи краски в печатный модуль	да	да	да
Система автоматической подачи и поддержки уровня клея	нет	да	да
Счетно-пакетировочная станция	нет	да	да

Линия по формированию дна мешка АДД 1000

Производитель: ДИАЛОГ-М

Страна производитель: Россия

Тип линии: Автоматический дноукладчик АДД 1000

Срок изготовления: 5-6 месяцев.

Гарантия: 12 месяцев.

Технические данные

- Длина мешка: 40 – 120 см
- Ширина туба: 35 – 60 см
- Ширина дна: 8 – 16 см
- Производительность: 100 мешков/мин.

Комплектация:

- Ротационный самонаклад
- Система выравнивания
- Узел сброса брака
- Узел продольного надреза дна
- Станция перфорации
- Станция фальцевания дна
- Устройство открытия дна
- Система контроля заготовок по всей длине линии с указанием зоны проблемы
- Узел закрытия дна
- Клапанный узел
- Циркулирующая система подачи клея
- 2-х цветный печатный модуль для печати покрывной ленты
- Система подсчета и разделения мешков в пачки
- Управление - электроника



Линия по формированию дна Windmöller & Hölscher AD 2360 /16 (б/у)

- Производитель: Windmöller & Hölscher AG
- Страна производитель: Германия
- Тип линии: дноукладчик Windmöller & Hölscher AD 2360 / 16
- Год выпуска: 1982г.
- **Технические данные**
- Длина мешка: 40 – 91 см
- Ширина туба: 35 – 60 см
- Ширина дна: 8 – 16 см
- Производительность: 160 мешков./мин.

Комплектация:

- Ротационный самонаклад
- Система выравнивания туба
- Узел сброса неправильных тубов
- Устройство продольного надреза дна
- Станция перфорации
- Станция фальцевания дна
- Устройство открытия дна
- Система контроля заготовок по всей длине линии с указанием зоны проблемы
- Клапанный узел с возможностью торцевого загиба и дополнительного вкладыша (полиэтиленового)
- Станция закрытия дна
- Узел нанесения креперной ленты с возможностью торцевого загиба
- Циркулируемая система подачи клея
- 2-х цветный принтер для печати донной ленты
- Система подсчета и разделения мешков в пачки
- Полное электрооборудование



Линия формирования и склейки дна ПАД-2

Полуавтоматическая линия формирования и склейки дна предназначена для производства многослойных бумажных мешков по ГОСТ Р 53361-2009 для хранения и транспортировки сыпучих продуктов. Мешки изготавливаются из бумаги мешочной ГОСТ 2226-2013 марок М 70А, М 70Б, М 78А, М 78Б, М 78В. Склейка дна и клапана бумажных мешков производится с применением немецкой дозирующей системы нанесения клея, что позволяет не только наносить клей на необходимых участках склейки мешка, но и экономить клей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Количество слоев изготавливаемых мешков: от 2 до 6;
2. Используемый клей: на основе крахмала, обеспечивающий необходимую прочность мешка;
3. Напряжение питающей сети линии: 380В +10В, частота: 50Гц;
4. Установленная мощность: 2,2 кВт;
5. Производительность оборудования: 20 мешков/мин.;
6. Ширина дна бумажного мешка: от 9 до 20 см;
7. Габаритные размеры линии: 6500x500x1400 мм;
8. Масса: 420 кг;
9. Обслуживающий персонал: 2 человека.

Комплектация ЛИНИИ ПАД-02:

1. Загрузочный узел
2. Транспортер передающий
3. Узел формирования дна
4. Станция нанесения клея – 3 единицы
5. Клеевой бак
6. Система фотоэлементов
7. Компрессорная станция
8. Обжимной пресс
9. Пульт управления

Установка для приготовления эмульсионной клеевой массы

Установка приготовления эмульсионной клеевой массы предназначена для размешивания холодно-растворимого клея и получения однородной клеевой массы, применяемой в дальнейшем для склеивания бумажных мешков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Скорость вращения: 1000 об./мин.
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
3. Установленная мощность: 6,0 кВт.
4. Габаритные размеры: 1400x700x1400 мм.
5. Обслуживающий персонал: 1 человек.
6. Масса: 150 кг



Клапанная машина

Клапанная машина предназначена для изготовления заготовок клапана, используемых для производства закрытых мешков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
2. Мощность электродвигателя: 0,37 кВт.
3. Масса: 250 кг.
4. Производительность: 110 шт./мин.
5. Габаритные размеры: 3450x750x1200 мм.
6. Обслуживающий персонал: 1 человек.

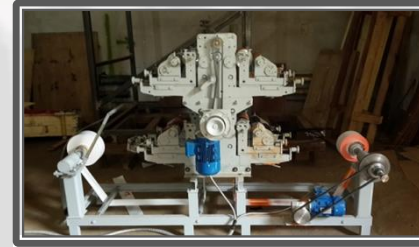


ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКИЙ ПЕЧАТНЫЙ СТАНОК

Флексографический печатный станок предназначен для нанесения печати на покрывную ленту (логотип, рисунок и т.д.). Печать производится с роля на роль. Для печати применяется мешочная бумага в ролях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Формат печати: от 70 до 185 мм.
- Напряжение питающей сети линии: 380В +10В, частота 50Гц.
- Установленная мощность: 2,0 кВт.
- Производительность оборудования: 65 метров/мин.
- Масса: 220 / 320 кг
- Габаритные размеры линии: 2200x800x750 мм;
- Обслуживающий персонал: 1 человек.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Узел размотки
2. Печатная секция – 2 / 4 цвета
3. Узел натяжения полотна
4. Узел намотки
5. Пульт управления

Бобинорезательная машина

Бобинорезательная машина (бобинорезка) – это машинный станок, предназначенный для роспуска роля бумаги на узкие полосы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Габаритные размеры : 1300x1000x900 мм
- Напряжение питания: 380 V
- Установленная мощность: 0,55 кВт
- Производительность: 40 м/мин
- Вес узла: 85 кг
- Обслуживающий персонал: 1 человек



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

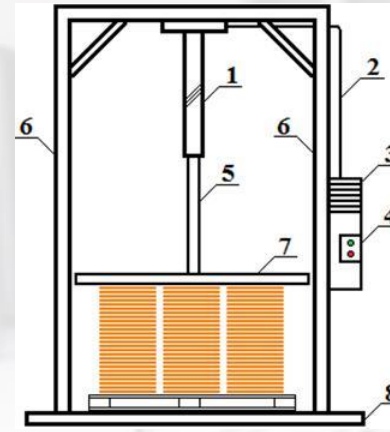
- размоточный вал
- узел резки ленты
- привод обгонный
- намоточный вал
- пульт управления

Пресс пакетировачный

Пресс пакетировочный ПГП-10 предназначен для пакетирования бумажных мешков в кипы (уменьшение на 30%).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПГП-10:

1. Усилие прессования не более: 40 кН
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
3. Мощность электродвигателя: 1,5 кВт, напряжение: 380 (220) В.
4. Габаритные размеры кипы: 1200x1000 мм
5. Габаритные размеры ПГП-10: 1800x2200x3500 мм, масса: 220 кг
6. Обслуживающий персонал ПГП-10: 1 человек



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

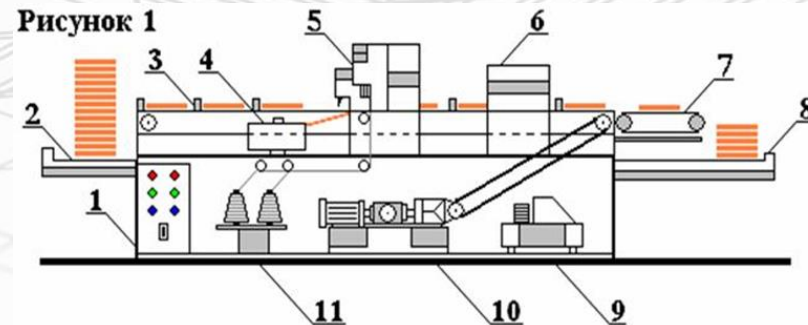
1. Гидроцилиндр.
2. Маслопровод.
3. Гидростанция.
4. Пульт управления.
5. Шток силовой.
6. Направляющая.
7. Подвижная платформа.
8. Платформа.

ЛИНИИ ПО ПРОШИВКЕ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ

Автоматическая линия ДМП-4 предназначена для прошивки бумажных мешков, а также на этой линии возможно прошивать и полипропиленовые мешки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДМП-4:

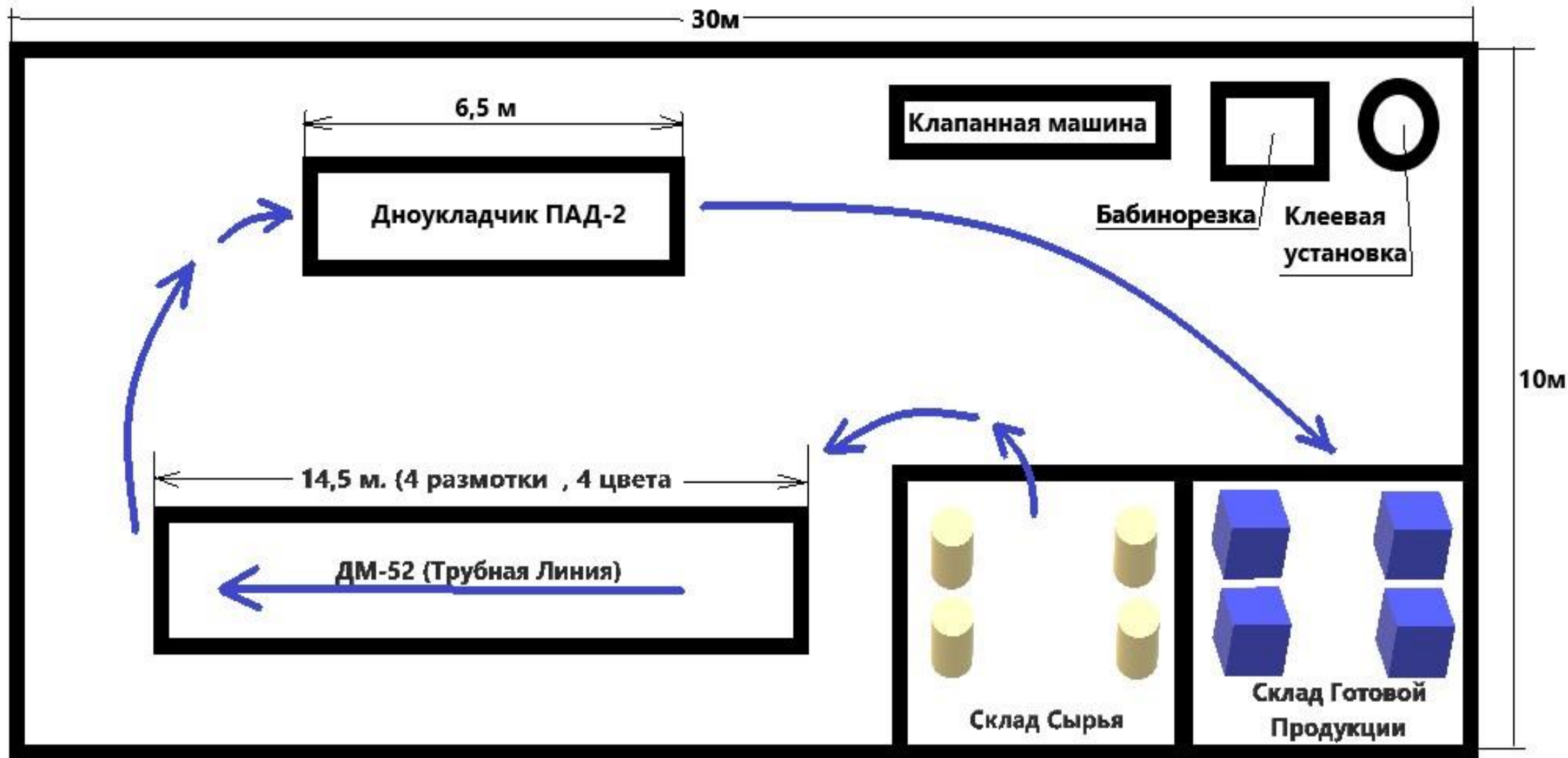
1. Количество прошиваемых слоев мешка: от 2 до 7.
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ±10В, 50Гц.
3. Потребляемая мощность: не более 2,2 кВт.
4. Производительность оборудования: 37 мешков в минуту.
5. Габаритные размеры линии: 4800x2400x1000 мм;
6. Обслуживающий персонал линии: 1 человек.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Шкаф управления.
2. Узел самонаклада.
3. Транспортёр.
4. Узел размотки крепированной ленты.
5. Прошивной узел.
6. Узел отруба.
7. Выбрасыватель.
8. Стол накопитель
9. Компрессор..
10. Приводная вариаторная станция.
11. Узел размотки прошивной нити.

Вариант размещения оборудования на производстве



Спасибо за внимание!

Мы будем рады сотрудничать с Вашей Компанией, а также знать, что наше оборудование приносит Вам прибыль и приятные воспоминания о производственной компании "Диалог-М" и ее сотрудниках.



Производство оборудования

ООО «ДИАЛОГ-М»

www.dialogltd.ru

E-mail: info@dialogltd.ru

Dialog-mash@bk.ru

Тел. +7 495 780-10-82

+7 495 786-57-96

Производство упаковки

ООО «ТехПакМастер»

www.sale-meshok.ru

E-mail: salemeshok@yandex.ru

Тел: +7 (495) 780-10-81

